®日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 79450

⑤Int Cl.⁴

識別記号

厅内整理番号

43公開 昭和61年(1986) 4月23日

A 61 B 17/326

6761-4C

審査請求 有 発明の数 1 (全7頁)

60発明の名称

ランセツトアセンブリ

②1特 願 昭60-172244

四出 願 昭60(1985)8月5日

優先権主張

1984年9月20日33米国(US)30652386

恭三

79発 明 者

ジエームズ・エイ・バ

アメリカ合衆国ニユージヤージー州エリザベス、キプリン

ーンズ

グ・ロード1104

願 人 ①出

ベクトン・デイツキン ソン・アンド・カンパ アメリカ合衆国ニユージヤージー州07652, パラマス, マ

ツク・センター・ドライブ(番地なし)

弁理士 湯 浅 迎代 理 人

外5名

細

1. 〔発明の名称〕

ランセットアセンブリ

2. [特許請求の範囲]

(1) 細長いハウジングと、該ハウジングを貫通 し1端部にランセット開口を有する通路と, 該通 路の中で往復運動する細長いランセット本体と, 該ランセット本体の1端部に設けられるランセッ トプレードと, 前記ランセット本体において前記 ランセットプレードとは反対側の端部に設けられ るハンドル部材とを備えて成るランセットアセン プリであって, 前記ハウジングに設けられて前記 通路の中に伸長する隔置された第1の一体成形の 当接手段と、該第1の当接手段と協働するように 前記ランセット本体に設けられた隔置された第2 の一体成形の当接手段と、前記ハンドル部材に設 けられ該ハンドルと前記ハウジングとの間に延在 する一体成形の弾性部材とを有しており、これに よって、前記ハンドル部材を押すと前記ランセッ ト本体が前記通路の中を通って第1の方向に運動 して前記第2の当接手段の1方を前記第1の当様 手段の1方を通過させて穿刺方向においてスナッ プ作用を生じせしめると同時に前記算 ランセッ トプレードを前記ランセット開口を通じて移動さ せ,前記第1の方向の運動によって前記弾性部材 が圧縮されると同時に前記スナップ作用が緩衝さ れ、前記第1の方向の運動は前記第2の当接手段 の1つが前記単1の当接部の1つと係合すること によって停止され、更に前記ハンドル部材を解放 すると前記弾性部材がゆるんで前記第2の当接手 段の1方が前記第1の当接手段の1方と係合する まで前記ランセット本体が前記通路の中で非穿刺 方向へ運動するように構成されたことを特徴とす るランセットアセンブリ。

(2) 前記年1の当接手段が、前記通路の中へ該 通路の周囲で伸長し前記ランセット開口とは反対 側の端部に設けられる当勝部と, 前記通路と拡幅 部との交差部において前記通路の周囲に延在する 棚部とから成り、前記第2の当接手段が前記細長 いランセット本体と一体に形成されその周囲に低

在する2つの隔閡された当接部から成ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記域のランセット アセンブリ。

- (3) 前記弾性部材が前記ハンドル部材から下方 に伸長して前記ハウジングに係合する1対の弾性 を有するリーフばねから成ることを特徴とする特 許請求の範囲第1項記載のランセットアセンブリ。
- (4) 前記ハンドルの反対側のランセット本体の 端部に設けられこのランセット本体と一体に形成 されるランセットプレードを更に有しており、該 ランセットプレードホルダーがこのランセットプ レードを保持し、更に前記ランセットプレードホ ルダーが前記ランセットプレードを包囲する平坦 な皮 & 係合面を有していることを特徴とする特許 請求の範囲第1項記載のランセットアセンブリ。
- (5) 前記ハンドルが指係合面を有していること を特徴とする特許請求の範囲第1項記載のランセットアセンブリ。
- (6) 前記ハウジングおよび本体が矩形状横断面 を有することを特徴とする特許請求の範囲第1項

ランセットの自動引抜きとの2つの機能を有する 弾性部材をアセンプリに組込むことによって自動 引抜き運動を提供するランセットアセンプリに関 する。

(従来技術)

血液を少量流出させる目的で、患者の皮をに 迅速な穿孔すなわち穿刺を行うために、鋭利なランセットが過去において用いられてきた。少量るためによって種々のテストを行うことができるために、指の傷から流出するわずかの血液のの量によって十分な数のテストを行うことができる。めに、指先の先端領域は敏感であるために、指に傷を付けることは、例え皮をの人はずかであっても、患者に対して大きな痛みを感すさいであっまた、周知のように、多くの人はずすない見える型式の皮を抑制される。また、周知のように、多くの人はずなもに切削されるとともに患者の不安感を減少とない。患者の皮を強してランセットを数でには、患者の皮を強してランセットを飲ずに作動させかつ急速に引き抜いてランセットを 記載のランセットアセンブリ。

- (7) 前記ハウジングおよび本体が弾性を有する プラスチック材料から形成されることを特徴とす る特許請求の範囲第1項記載のランセットアセン プリ。
- (8) 前記ハウジングが前記ランセット開口 (C際接して細長い下側部分を有しており、前記ランセット開口の反対側の端部には前記弾性部材と係合するための平らな面を有する広い頂部が設けられており、更に前記平らな面を包囲して前記弾性部材を圧縮した状態に保持する一体成形の上方に伸長する壁部を有していることを特徴とする特許請求の範囲第3項記載のランセットアセンブリ。
- (9) 前記ランセットプレードが平らなくさび形状の刃であることを特徴とする特許請求の顧問第 1項記載のランセットアセンブリ。
- 3. [発明の詳細な説明]

(産業上の利用分野)

本発明はランセットアセンプリに関し,より 詳細には,ランセット感動運動の緩衝と穿刺後の

隠すことが望まれる。

従来技術の穿刺操作における他の問題点は、血液サンプルを採取する際に技師が汚染されることである。すなわち、患者は何盛かの病気にかかっており、もし穿刺作用を行ったランセットプレードが技師の皮ふを誤って穿刺した場合には、技師、看護婦あるいは医師が汚染を受けることになる。したがって、穿刺の後にプレードを自動的に引抜いて、プレードが技師等の皮ふを誤って穿刺することのないようにすることが認まれる。

ばわ負荷を受ける種々の形態あるいは型式のランセットは、例えば米国特許第55.620, 1.135,465, 3.030,959, 4.139.011, 4.203,446, 4.230.118, 4.449.529および4.388.925号の各号明細種に開示されている。

 運動はばね負荷されたハンマーによって始動され、この下方への運動が継続するとばねの力が減少することである。衝撃の際に、戻しばねが圧縮を開始し、ボテンシャルエネルギが増加する。圧縮下の戻しばねにおけるポテンシャルエネルギが駆動はねのポテンシャルエネルギを翻すと、戻しばねの圧縮が終了して圧縮の解放が始まる。これによってランセットの運動が反転する。

しかしながら、衝鬃は戻しばねを圧縮してそのボテンシャルエネルギを増加させるために必要である。衝露力がなければ、ばね力は平衡に達し、したがって患者の皮をからランセットを引抜くための反対方向の運動は起きない。更に、この装御においては、ばねのボテンシャルが臨界的であるために、より大きな戻しばねのサージによるコイルのゆるみを円錐状のばねに委ねている。またコストが高いという問題も勿論有している。上述の如き装置に対する改善の必要がある。

(発明の構成)

本発明においては,比較的簡単な構造を有し

(作用および効果)

本発明の原理によれば、ランセットホルダガイドを含む非常に簡単な2部片権造により所選の機能が達成される。ランセットホルダガイドは、プラスチックで細長い形状に成形されほぼ矩形状の通路を有する半剛性の材料から成る簡単な細長い部片から成っている。通路の中では細長いランセットホルダアセンブリが可動になされ、このランセットホルダアセンブリは1方の端部に一体成形の作両ハンドルを有しており、他端部にはランセットを接続することができるようになされている。

ランセットホルダ本体アセンブりは、一体成形の2つの隔置された当接部を周囲に有しており、またランセットホルダ本体アセンブリのハンドル 側端部から垂下するリーフばね形状の一体成形の弾性部材も有している。これらの当接部は、ランセットホルダガイドすなわち便用前に2つの部分を保持するためのハウジングの内側周囲に設けられる単一の一体成形の当母部と畅働する。したが

かつプラスチック材料製の2部分として容易に型 成形可能な改藝された自動引き抜き式ランセット アセンブリが提供される。 本発明の装筒は、 簡単 な概造であるにもかかわらず、ランセットホルダ ガイド上に設けられる単一の一体成形の環状当長 部と恊働するランセットホルダ本体に設けられる 2つの環状の当接部を用いることにより、ランセ ットを穿刺のために急速に駆動しかつ一旦穿刺を 行ちとランセットを自動的に引き抜くスナップ作 用が提供される。更に、ランセットホルダ本体と 一体のはねは、第1に協働する当経部がスナップ 作用を提供した後にランセットの駆動を緩衝する 働きをし、第2にランセットの自動引き抜きを行 ろ働きをする。アセンプリのランセットホルダ部 分は、ランセットプレードを包囲する皮ふ係合前 方端線を含んでおり, この前方端線は穿刺部位の 周囲に係合して皮ふを選かして穿刺部位に鋭利な 皮を位置決め領域を提供する。したがって、ラン セットは所選の位置に鮮明な貋刺を敏速に行うこ とができる。

って、ランセットの運動の間に所異の毀測を行いかつランセットホルダの両方向の選問において停止を行うスナップ作用が提供される。これらの2つの型成形された部片は、実際のランセットプレードと共に、適宜なテストを行うに必要な所定量の血液を得ることを可能とする。更にこのような装置は、ランセットアセンブリを取扱う者が鍛剤を行った後に汚染の危険性なしに捨てることができる。本発明の装置は遠近のランセットの使用において種々の所麗の機能を有するにもかかわらず、適常の型成形極作により容易に製造することができる。

(実施例)

同一の付号が同様の部分を示す図面を参照すると、第1図は本発明のランセットアセンブリ10を1側部から見て示している。ランセットアセンブリはほぼ短形状のラジセットホルダ霧内ハウジング12とこのハウジングの中で往復動するランセットホルダ本体18とを備えている。案内ハウジング12は施長い下部16および広い上部14を有してい

る。上部14は、ランセットホルダ本体18の一体となった頂部すなわちハンドル20から垂下する弾性はね22、24と係合するための係合面42(第3図)を提供している。頂部20はアセンブリの孕剰駆動運動を起すための押ポタンとして作用する。

第2図は制1図のアセンブリを右手方向から見た側面図である。第1図と第2図とを比較すると分るように、アセンブリの1方の幅は他方の幅よりも大きくてほぼ矩形状のアセンブリを提供している。しかしながら当菜者には明らかなように、アンセットアセンブリ10の断面を環状にして形成することもできる。

次に無3図を参照すると、第1図および第2図のアセンブリの部分断面図が示されている。第3図から分るように、油長いランセットホルダ本体18は一体形成の押ボタン頂部20とは反対側の端部に設けられたランセットホルダ26を有している。ランセットホルダ26はランセットブレード28を保持している。第3図と第5図とを比較すると、ブレード28は平たい楔形状の刃であって比較的

以下に詳細するように、当接部 34 および 36 がこの拡射部の中に伸長している。

したがって、本発明のランセットを最初に組立てる場合には、ランセットホルダ本体18がハウジング16の中の細長い通路の中に押込まれる。このようにすると、当接部36は当場部46を通過して押込まれる。このような極成によって、当接部36が当時部すなわちストッパ46と係合してハウジング18が滑り出るのを防止し、したがってアセンブリの分解が防止される。このように、東3図に示す位策においては、本発明のランセットアセンブリは穿刺運動する前の状態である。この位置において、ブレード28の下側端部はハウジング16の開口30の内側にある。またこの位置においては、環状の当接部34は第3図に示すように、協働するストッパすなわち当接部46の上方に位置している。

使用者はハウジング 16 の端部 30 をランセット で穿刺されるべき領域の適所に設ける。その後便 用者は押ポタン頂部 20 を押して当接部 34 をして 細長い第列傷をつけるようにたされている。ランセットホルダ 26 は平たい端縁 32 を有しており、この端縁は、銀 4 図に示すように、皮をの表面と係合して染刺の間皮をを平らにするために、下部の開口 30 を辿ってハウジング 16 の端部を超えて伸長する。

ハウジングの上部14は上方に伸びる一体の壁 40を有しており、この壁は弾性はね 22、 24を収容するための空所 41を画成している。第 4図に示すように、ランセットホルダ本体18の下側位置にあるばねは圧縮された状態で空所 41の平らな下 側表面 42 に係合している。

ランセットホルダ本体18は、第3図に示すように、周囲において陽管された一体の当接部34,36を有している。当接部34は、ハウジング16の上側端部44に一体に形成されて内側に伸長する当接部46と協働する。当接部46はハウジング16の中の通路54の上側端部を画成し、この上側端部を通ってランセットホルダ本体18が往復動する。連路54の中に含まれているのは拡幅部48であって、

当接部 46 を通過せしめる。このようにすると、前方に向うスナップ作用スラストが発生し、プレード 28 が皮 泰 表面に係合してこれを 深刻する。 第 4 図に示す位置まで更に運動させるとばね 22、24 が 更に圧縮され、この圧縮は一旦スナップ作用が起ると前方へのスラストを緩衝する。したがって、 窪 列運動の間にランセットホルダー 26 の下側端部 32 の衝象が避らない。この緩衝作用は、したがって、全ての横作手順において患者に対する効力を減少化する。しかしながら、ランスホルダ 26 の下側端部の矩形状の平たい表面 32 は 深 動点近傍の領域を拡大し皮 ふに 鮮明な 深 測傷を形成する。

ランセットホルダ本体18がハウジング16の通路54を通って更に運動すると、下側の当接部36が通路54と拡幅部48との交差点に順成される棚部56と係合する。この棚部は通路54内におけるランセットホルダ本体18の運動 随側を規制して穿刺の鍵さをコントロールする。ランセットプレード28が増口30から強外方の位置まで伊展している

状態を示す第5図を参照すると、ブレード28の 平らな形状が明瞭に示されている。

次に第6図を参照すると、ランセットアセンブリの部分が穿刺運動の後に休止している状態が示されている。すなわち、ばね22、24が第4図に示す圧縮された状態から第6図に示すゆるんだ状態に移行している。しかしながらばね22、24の下側端部は簡42に係合している。とれは当接部34と当接部46の相互作用によるものである。アセンブリ本体18の通路54内での戻り方向の運動においては当接部46は当接部34に対するストッパの役割を果す。ばね22、24がゆるんで第6図に示す状態に移動するとプレード28が自動的に開口30を通って非路出位置に引込む。

次に第7図を参照すると、両側に切込み部50、52 を有するハウジング部分14 が示されている。 これらの切込部は、穿刺運動を行うために使用者がアセンブリを把持する間の、指による撮り面を 提供する。

以上述べたように、本発明によれば、比較的安

に、アセンプリは他の種々の横断面を有するよう に形成することができる。アセンプリは、例えば、 矩形状又は円形状にすることができる。

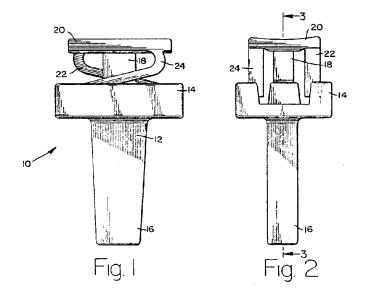
4. [図面の簡単な説明]

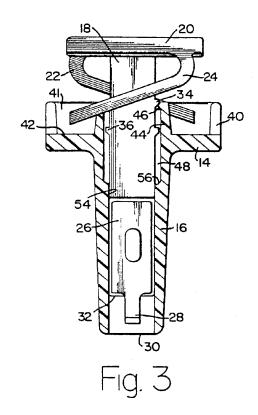
第1図は本発明のランセットアセンブリの側面 図、純2図は第1図において右側端部から見たランセットアセンブリの端面図、第3図は第2図の 級3-3に沿った部分断面図、第4図はランセットホルダアセンブリが皮を穿刺位置に移動した状態を示す第3図と同様の断面図、第5図は、第4 図の廻5-5に沿った長手方向断面図、第6図は、ランセットが穿刺の後に引込んだ状態を示す第3 図と同様の新面図、第7図は無1図のランセットアセンブリの平面図である。

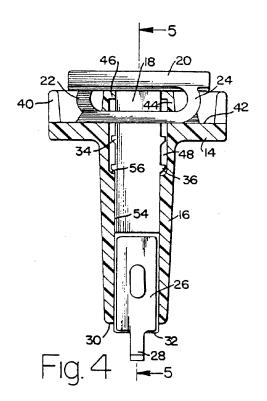
10 · · · · ランセットアセンブリ, 12 · · · · ハウジング, 18 · · · · ランセットホルダ, 28 · · · · ランセットブレード, 30 · · · · ランセット開口, 34, 36 · · · 第 2 の当接手段, 46, 54 · · · 第 1 の当接手段, 54 · · · 通路。 価で構造が簡単であるにもかかわらず単一の迅速な操作により正確に作動して穿刺しかつ正確にランセットを引抜くことのできる構造を有する引抜き可能な使い捨て型のランセットアセンブリが提供される。

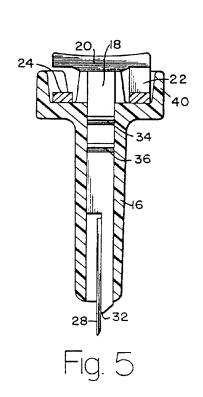
このアセンプリは大量生産することのできる2つの型成形可能な部分から機成され、これらの部分は、例えばポリエチレン、ポリプロピレンを含む種々のお料から形成することができる。材料の選定は、アセンブリの恊働する当接部に対して協働する運動を提供するように一定程度の弾性と、アセンブリの板ばねに要求される弾性とを得られる材料からなされなければならない。

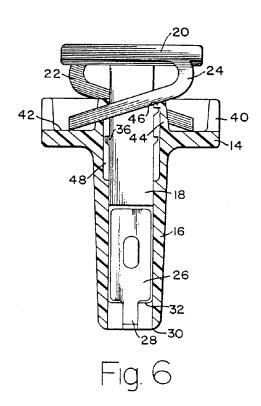
以上に本発明の装置の実施例を説明したが、本 発明がこれら実施例の特定の形状に限定されるも のではなく、必要に応じて他の形状あるいは形態 に変更することができる。例えばばねを多目的の 弾性を目的とした1 形態として示したが、他の一 体的な形状のばねあるいは弾性力を用いることが できることは明らかであろう。更に、上述のよう











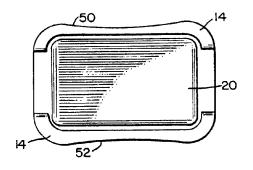


Fig. 7